

# FFU Seminar 28 January

# Januar 2011 Subsea Operations w/Ove I

Classification: Internal 2011-06-09

Snøhvit

Hammerfest

# **Subsea Introduction**

SELECT THE FIELD YOU WANT TO EXPLORE



Alve | Bygve-Skirne | Fram | Gjøa | Glitne | Gullfaks | Heidrun | Heimdal | Kristin | Lufeng | Mikkel | Morvin | Njord | Norne | Norne M | Ormen Lange | Oseberg

### Organisasjonsstruktur Utvikling og produksjon Norge

	Ja K	one Stangeland ommunikasjon	Øy Mid Utvik prod No Stav	stein helsen ling og uksjon orge anger	Marianne Bjellan Helse, milj sikkerhe	M. d a og et
		Stavanger Nina Birgitte Koch Finans Stavanger			Stavang Asbjørn L Personal organisas Stavang	er og jon er
Rannfrid	Ivar Aasheim	Torstein Hole	Jannicke Nilsson	Hans Jakob	Morten Loktu	Jannicke Hilland
Skjervold Strategi og forretnings- utvikling	Feltutvikling	Drift Sør	Drift Nordsjøen Vest	Hegge Drift Nordsjøen Øst	Drift Nord	Felles operasjoner
Stavanger	Stavanger	Stavanger	Bergen	Bergen	Stjørdal	Bergen
Ansvarlig på tvers av UPN for Riggstrategi og prioritering UPN-portefølje og konsoliderte områdeplaner Strategi og forretnings- utvikling i tett samarbeid med GSF Områdeplaner (nye områder)	Oppdrags- ledelse for tidligfase, evaluering, konseptvalg og prosjektutvikling til DG4, inkludert store modifikasjons- prosjekter Ansvarlig for 'fast track'- prosjekter	Fire dr - Sik - Pro - Dri - Ver - Uet - Pet	iftsområder med se ker og effektiv offsl øduksjonsoptimering ft- og vedlikeholdst dlikehold og modifil vikling av områdepla vek (lang sikt) tneropererte felt (S	vstendig ansvar: hore drift g Petek (kort sikt) eknologi «asjoner aner ør)		Ansvarlig på tvers av UPN for: Logistikk og forsyning OFS og forpleining Beredskap og -planer Forbedring og flerfelts- operasjoner og subsea Prosessleder for OMM arbeidsprosesser Revisjonsstans- ladelee



### Our strategy for continued growth

#### **Business strategy**



#### Growth themes

Gas value chains Longer

Deep water Deeper





Harsh environments Colder environment

Heavy oil Colder processing







### Positioning to meet future challenges



#### **Åsgard Minimum Flow (Midgard)**

Working actively with our license partners to realise a subsea wet gas compression solution



#### Gullfaks 2030

Start-up of wet gas compressor testing at Fusa this summer



#### Flow and separation conditions for heavy oil

Large scale test facilities ready for start-up early 2011 for Peregrino and Mariner/Bressay



### Subsea compression

#### Positioning to meet future challenges



Gullfaks 2030









### What are the alternatives?

#### Fixed platforms



#### Floating systems



#### Subsea to shore





# Cost reduction and more efficient operations



Light well intervention vessels Potential to reduce cost of well intervention work by 50-70%



Through tubing rotary drilling

Improves oil recovery from subsea fields and reduces costs



Category B

Increased and accelerated production from subsea wells



## From customisation to standardisation

Need for industrialised field development processes for profitable development of marginal fields

Standard catalogue for field developments



### Potential future NCS - Several rigs - one type tool



# Statoil's technology strategy



Best subsurface visualisation





Maximise recovery by locating bypassed oil

Advancing oil sand recovery



The future of drilling



Extending subsea technology



Pioneering carbon dioxide management



# North Sea Technology

A 25-year history of technology implementation

Subsea to base





## Building growth in a challenging environment



